

Na podlagi drugega odstavka 6. člena Zakona o tehničnih zahtevah za proizvode in o ugotavljanju skladnosti (Uradni list RS, št. 17/11) objavlja Ministrstvo za gospodarski razvoj in tehnologijo:

**SEZNAM HARMONIZIRANIH STANDARDOV,
katerih uporaba ustvari domnevo o skladnosti enostavnih tlačnih posod z zahtevami
Pravilnika o enostavnih tlačnih posodah oziroma direktive Sveta o enostavnih tlačnih posodah 2014/29/EU**

Ta seznam nadomesti vse predhodne sezname harmoniziranih standardov.

Zadnje spremembe: 20. 4. 2016

Oznaka standarda	Naslov standarda	Naslov referenčnega standarda v angleškem jeziku	Referenčni standard	Oznaka nadomeščenega standarda	Prva objava referenčnega standarda v UL EU	Datum, po katerem uporaba nadomeščenega standarda več ne ustvarja domneve o skladnosti Opomba 1	Opombe
SIST EN 10207:2005	Jekla za enostavne tlačne posode - Tehnični dobavni pogoji za pločevine, trakove in palice	Steels for simple pressure vessels - Technical delivery requirements for plates, strips and bars	EN 10207:2005	-	20-Apr-2016		-
SIST EN ISO 15614-1:2004	Specifikacija in razvrščanje varilnih postopkov za kovinske materiale - Preskus postopka varjenja - 1. del: Obločno in plinsko varjenje jekel in obločno varjenje niklja in nikljevih zlitin (ISO 15614-1:2004)	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 1: Arc and gas welding of steels and arc welding of nickel and nickel alloys (ISO 15614-1:2004)	EN ISO 15614-1:2004	-	20-Apr-2016		-
SIST EN ISO 15614-1:2004/A1:2008	Dopolnilo A1:2008 k standardu SIST EN ISO 15614-1:2004	Amendment A1:2008 to EN ISO 15614-1:2004	EN ISO 15614-1:2004/A1:2008	-	20-Apr-2016		Opomba 3
SIST EN ISO 15614-1:2004/A2:2012	Dopolnilo A2:2012 k standardu SIST EN ISO 15614-1:2004	Amendment A2:2012 to EN ISO 15614-1:2004	EN ISO 15614-1:2004/A2:2012	-	20-Apr-2016		Opomba 3

SIST EN ISO 15614-2:2005	Popis in kvalifikacija varilnih postopkov za kovinske materiale - Preskus varilnega postopka - 2. del: Obločno varjenje aluminija in njegovih zlitin (ISO 15614-2:2005)	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 2: Arc welding of aluminium and its alloys (ISO 15614-2:2005)	EN ISO 15614-2:2005	-	20-Apr-2016		-
SIST EN ISO 15614-2:2005/AC:2009	Popravek AC:2009 k standardu SIST EN ISO 15614-2:2005	Corrigendum AC:2009 to EN ISO 15614-2:2005	EN ISO 15614-2:2005/AC:2009	-	20-Apr-2016		-

- Opomba 1:** Običajno bo datum, ko preneha veljati domneva o skladnosti, datum preklica ("dow"), ki ga določi Evropska organizacija za standardizacijo, vendar je treba opozoriti uporabnike teh standardov na dejstvo, da je v nekaterih izjemnih primerih to lahko drugače.
- Opomba 2.1:** Področje uporabe novega (ali dopoljenega) standarda ostaja nespremenjeno (enako kot pri nadomeščnem standardu). Domneva o skladnosti z bistvenimi zahtevami direktive, ki jo navaja nadomeščeni standard, preneha veljati z navedenim datumom.
- Opomba 2.2:** Področje uporabe novega standarda je obširnejše kot področje uporabe nadomeščnega standarda. Domneva o skladnosti z bistvenimi zahtevami direktive, ki jo navaja nadomeščeni standard, preneha veljati z navedenim datumom.
- Opomba 2.3:** Področje uporabe novega standarda je manj obsežno kot področje uporabe nadomeščnega standarda. Z navedenim datumom preneha v (delno) nadomeščnem standardu veljati domneva o skladnosti z bistvenimi zahtevami direktive za tiste proizvode, ki spadajo v področje uporabe novega standarda. Domneva o skladnosti z bistvenimi zahtevami direktive ostane veljavna za proizvode, ki ne spadajo v področje uporabe novega standarda, spadajo pa v področje uporabe (delno) nadomeščnega standarda.
- Opomba 3:** V primeru dopolnil je referenčni standard EN CCCC:YYYY, njegova prejšnja dopolnila, če le-ta obstajajo, in novo, navedeno dopolnilo. Nadomeščeni standard (stolpec 3) torej vsebuje le EN CCCC:YYYY in njegova predhodna dopolnila, če le-ta obstajajo, brez novega navedenega dopolnila. Z navedenim datumom preneha veljati domneva o skladnosti z bistvenimi zahtevami direktive, podana v nadomeščnem standardu.